

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 054—94

抽油杆用热轧圆钢

1994-09-27 发布

1995-05-01 实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

(京)新登字 023 号

中华人民共和国黑色冶金
行业标准
抽油杆用热轧圆钢
YB/T 054—94

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045

电 话:8522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 11 千字
1995 年 2 月第一版 1995 年 2 月第一次印刷
印数 1—1 500

*

书号: 155066·2-9583 定价 3.00 元

*

标 目 257—43

抽油杆用热轧圆钢

1 主题内容与适用范围

本标准规定了用于制造抽油杆用热轧圆钢的牌号、规格、技术要求及表面质量、产品验收规则、包装等内容。

本标准适用于制造抽油杆用直径为 13.0~30.0 mm 的热轧圆钢。

2 引用标准

- GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
 GB 223 钢铁及合金化学分析方法
 GB 224 钢的脱碳层深度测定法
 GB 226 钢的低倍组织及缺陷酸蚀试验法
 GB 228 金属拉伸试验法
 GB 229 金属夏比(U 型缺口)冲击试验方法
 GB 702 热轧圆钢和方钢尺寸、外形、重量及允许偏差
 GB 905 冷拉圆钢尺寸、外形、重量及允许偏差
 GB 1814 钢材断口检验法
 GB 1979 结构钢低倍组织缺陷评级图
 GB 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
 GB 2975 钢材力学及工艺性能试验取样规定
 GB 6394 金属平均晶粒度测定法
 GB 6397 金属拉伸试验试样
 GB 10561 钢中非金属夹杂物显微评定方法
 GB/T 13298 金属显微组织检验方法
 GB/T 13299 钢的显微组织评定方法

3 尺寸、外形、重量及允许偏差

3.1 尺寸及允许偏差

3.1.1 热轧圆钢的直径及其允许偏差应符合表 1 的规定。

表 1

mm

直 径	允 许 偏 差
13.0	+0.40 -0.10
16.0	
19.0	